

Порядок участия в конкурентных процедурах поставщиков, продукция которых ранее не поставлялась на завод.

Для участия в закупках, которые требуют проведение технических испытаний АО «Волгогазоаппарат» устанавливает следующий порядок:

1.1 Для участия в закупках участник должен предоставить положительное заключение о проведении технических испытаний на заводе-изготовителе и в аккредитованном испытательном центре.

1.2 Перед поставкой нового Товара Стороны подписывают Техническое задание. Перед началом изготовления партии товаров Участник изготавливает *"опытный образец"* для проведения испытаний в соответствии с условиями Технического задания и направляет его Заказчику.

1.3 Заказчик в срок не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней с момента поставки *"опытного образца"* проводит тестовые испытания. Представитель участника вправе присутствовать при проведении испытаний опытного образца.

1.4 Испытания *"опытного образца"* проводятся с использованием производственных мощностей Заказчика в соответствии с условиями эксплуатации Товара, а так же, с требованиями Заказчика, указанными в Техническом задании.

1.5 Заказчик уведомляет Участника о результатах проведенных испытаний посредством электронной почты или факсимильной связи. Форма документа: *«Протокол испытаний»*.

1.6 На основании *Протокола испытаний*, Стороны вносят изменение в *"опытный образец"* для испытаний до тех пор, пока он не будет соответствовать требованиям Технического задания. Такой образец признается сторонами как *«образец-эталон»*. Все изделия последующих партий должны соответствовать Техническому заданию и техническим характеристикам *"образца-эталона"*.

1.7 Утвержденный *"образец-эталон"* подлежит хранению Участником и Заказчиком (по одному экземпляру для каждой из Сторон) сроком не менее 1 (одного) года с момента его утверждения. Утеря одной из Сторон не освобождает Участника от поставки Товара в соответствии с техническими характеристиками *"образца-эталона"*.

1.8 Участник обязуется предоставить *«опытную партию»* без выставления счета, размер которой зависит от технологии ее применения и цикличности производства, с целью контрольного испытания серийных образцов продукции и оценки готовности производства Заказчика к выпуску продукции с использованием Товара в заданном объеме.

1.9 Заказчик вправе требовать поставку *«установочной партии»* для испытания полного цикла производства продукции с целью подтверждения готовности производства к выпуску продукции с установленными требованиями и в заданных объемах.

1.10 Заказчик имеет право потребовать присутствия своего представителя на предприятии Участника во время производства Товара для осуществления выборочного, постоянного контроля или отбора образцов.

1.11 По результатам проведения испытаний серийных образцов продукции и подтверждения готовности производства к выпуску продукции с установленными требованиями составляется протокол об итогах проведения технических испытаний и возможности поставки продукции.